



铜陵国星化工有限责任公司

环境突发事件综合应急预案

1 总则

1.1 编制目的

铜陵国星化工有限责任公司系中韩合资企业，六国化工股份有限公司控股。磷复肥生产装置系复合肥生产装置，发生易燃易爆和有毒有害环境突发事件的风险较高。为建立健全环境污染事故应急机制，提高公司应对涉及公共危机的突发环境污染事故的能力，维护社会稳定，保障公众生命健康和财产安全，保护环境，促进社会全面、协调、可持续发展，特制订铜陵国星化工有限责任公司环境突发事件应急预案。

公司最邻近的单位为六国化工股份有限公司，系我公司总部。一旦公司发生事故需要帮助时，与六国化工安全环保部门联系，电话：0562-3802397，能够给予我公司运输、人员救治以及救援部分物资等方面的帮助

1.2 编制依据

下列文件中的条文通过在本文引用而成为本预案的条文。凡是注日期的引用文件，其随后所有修改（不包括勘误的内容）或修订版均不适用本预案。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本文。

（1）法律法规：

《中华人民共和国环境保护法》

《中华人民共和国水污染防治法》（2008年6月1日）

《中华人民共和国大气污染防治法》（2000年9月1日）

《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2005年4月1日）

《中华人民共和国清洁生产促进法》（2003年1月）

《中华人民共和国安全生产法》（2014年12月）

《中华人民共和国消防法》（中华人民共和国主席令第83号）

（2）技术依据：



铜陵国星化工有限责任公司

- 《国家突发公共事件总体应急预案》
- 《国家突发环境事件应急预案》
- 《危险化学品安全管理条例》（国务院令 第 344 号）
- 《特种设备安全监察条例》（国务院令 第 373 号）
- 《关于加强环境以及管理工作的意见》（环发[2009]130 号）
- 《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》《危险化学品事故应急救援预案编制导则》（国家安全生产监督管理局危化字[2004]43 号）
- 《关于督促化工企业切实做好几项安全环保重点工作的紧急通知》（安监总危化[2006]10 号）
- 《关于加强企业类污染环境监管的通知》（国家环境保护总局环[2004]15 号）
- 《安徽省环境保护“十二五”规划》
- 《安徽省环境保护管理条例》
- 《安徽省环保厅转发环保部企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理
办法的通知》皖环函[2015]221 号
- 《突发环境事件应急预案管理暂行办法》（环发[2010]113 号）
- 《危险物质名录》（国家安全生产监督管理局公告 2003 第 1 号）
- 《危险化学品重大危险源辨识》（GB 18218-2014）
- 《安全生产事故应急预案》
- 《企业突发环境事件风险评估指南》
- 《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法》
- 《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2009）
- 《建筑设计防火规范》（GB50016-2014）
- 《建设项目环境风险评价技术导则》，HJ/T169-2004
- 《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）
- 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）
- 《地下水质量标准》（GB/T14848-93）
- 《大气污染物综合排放标准》（16297-1996）
- 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）



1.3 事故分级

根据突发环境事件的性质、危害程度、涉及范围，突发环境事件分为二级：

（一）满足下列情形之一者，为较大突发性环境污染事件：

- 1、造成的直接经济损失在 1 万元以上、30 万元以下的；
- 2、有人员出现中毒症状的事件；
- 3、事件危害在一定范围内，经自救或组织救援能予以控制，并无进一步扩大或发展趋势的。

（二）一般突发性环境污染事件

由于污染或破坏行为造成直接经济损失在千元以上、万元以下（不含万元）的环境污染事件。

1.4 适用范围

本预案适用于铜陵国星化工有限责任公司生产厂区装置区域内人为或不可抗力造成的废气、废水、危险化学品等环境污染、破坏事件；在生产、经营、贮存、运输、使用和处置过程中发生的爆炸、燃烧等事故；因自然灾害造成的危及人体健康的环境污染事故等。

1.5 工作原则

公司在建立突发性环境污染事故应急系统及其响应程序时，本着实事求是、切实可行的方针，贯彻如下原则：

（1）坚持以人为本，预防为主。加强对环境事故危险源的监测、监控并实施监督管理，建立环境事故风险防范体系，积极预防、及时控制、消除隐患，提高突发性环境污染事故防范和处理能力，尽可能地避免或减少突发环境污染事故的发生，消除或减轻环境污染事故造成的中长期影响，最大程度地保障公众健康，保护人民群众生命财产安全。

（2）坚持统一领导，分类管理，分级响应。接受政府环保部门的指导，使公司的突发性环境污染事故应急系统成为区域系统的有机组成部分。加强公司各部门之间协同与合作，提高快速反应能力。针对不同污染源所造成的环境污染的特点，实行分类管理，充分发挥部门专业优势，使采取的措施与突发环境污染事故造成的危害范围和社会影响相适应。



(3) 坚持平战结合，专兼结合，充分利用现有资源。积极做好应对突发性环境污染事故的思想准备、物资准备、技术准备、工作准备，加强培训演练，应急系统做到常备不懈，为本公司和其它企业和社会提供服务。

2 指挥机构与职责

2.1 应急指挥组组成

总指挥：胡珂（副总经理）

副总指挥：肖宏胜（副总经理）

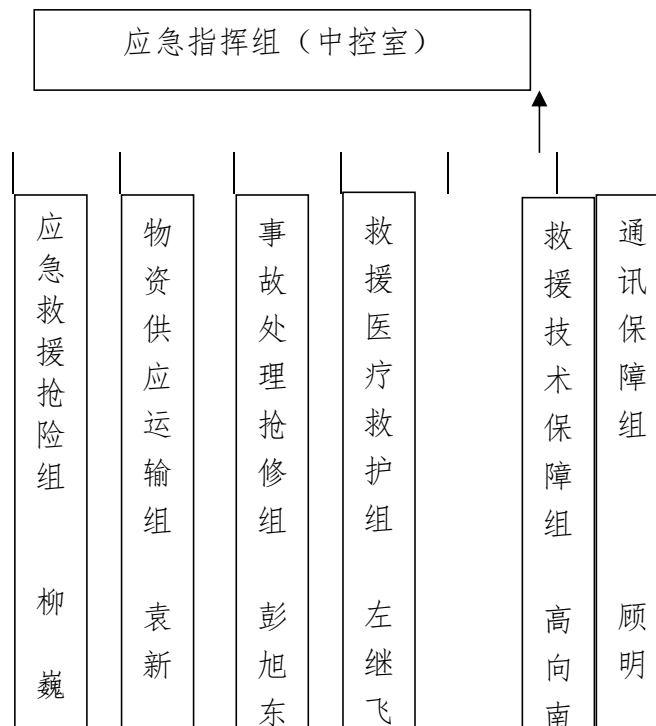
翟莺（财务总监）

成员：左继飞（安全环保管理办公室主管）、高向南（生产部部长）、顾明（办公室主任）、杨漾（综合部）、袁新（市场部部长）、彭旭东（设备动力部部长）等。

在安全环保部负责环境突发事故应急处理及日常工作。发生重大事故时，请示总指挥启动应急救援预案，负责通知指挥组所有成员参加事故应急救援处理工作。

发生较大以上事故时，以应急指挥组为中心，负责公司应急救援工作的组织、指挥与六国公司协调，指挥部设中控室。如总指挥不在企业时，副总指挥全权负责应急救援指挥工作。在非常特殊情况下，总指挥和副总指挥均不在企业时，由安全环保部部长全权代理总指挥负责应急救援指挥工作。

2.2 应急组织机构图





2.3 应急指挥组职责

- (1) 组织事故应急救援预案的制定、修订。
- (2) 负责人员、资源配置、应急队伍的调动。
- (3) 确定现场指挥人员。
- (4) 协调事故现场有关工作。
- (5) 批准本预案的启动与终止。
- (6) 明确事故状态下各级人员的职责。
- (7) 事故信息上报六国公司工作。
- (8) 组织应急救援专业队伍，并组织实施和演练。

2.4 应急指挥部各成员职责

- (1) 总指挥长——胡珂

组织指挥全公司的环境突发事件应急工作。

- (2) 副总指挥长——肖宏胜、翟莺

协助总指挥长负责救援具体（按分工）工作。向总指挥长提出救援过程中生产运行方面应考虑和采取的措施。信息披露。

- (3) 市场部部长——袁新

3.1 负责指挥抢险救援物资的供应和调配工作。

3.2 负责前线、抢修、应急救援物资的供给运输组织工作。

- (4) 办公室主任——顾明

4.1 负责事故现场的通讯联络和对外联系。

4.2 负责各部门之间的协调和对外联络。

4.3 协调人员紧急撤离的安全疏散工作。保证人员的安全撤离。

4.4 负责事故工伤认定及善后处理。

- (5) 生产部部长——高向南

5.1 负责提供生产技术支持。

5.2 负责事故应急处理时生产系统的开停车调度等生产控制工作。

5.3 负责事故应急处理时事故现场公司内的通讯联络工作。

- (6) 安全环保部副部长——左继飞

6.1 负责根据事故类型启动相应事故应急预案。

6.2 负责指挥组织公司各应急救援队队伍进行现场救助。



6.3 负责现场医疗救护指挥工作，对中毒、受伤人员分类抢救和护送转院组织工作。

6.4 负责指挥事故现场及有关有害物扩散区的清洗、环境、安全监测、安全检查工作。

(7) 设备动力部部长——彭旭东

7.1 负责事故生产设备的分析和技术服务。

7.2 负责系统配电的断电、局部送电和事故应急处理时的应急设备的正常供电。

7.3 负责抢险、抢修、应急救援设备的运输、安装工作并确保正常运转。

7.4 协助副总指挥负责工程抢险抢修工作的现场指导并组织施工。

3 预防与预警

3.1 环境污染事故源

3.1.1 企业基本信息

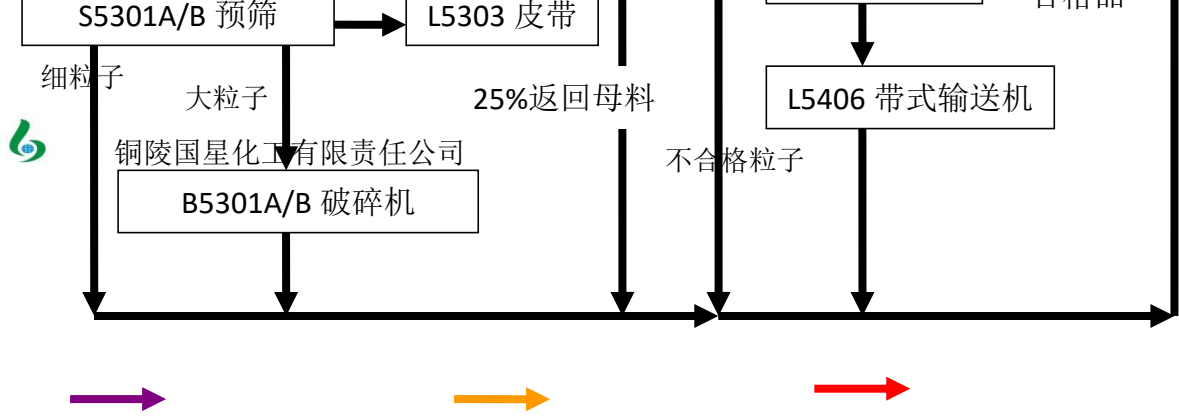
(1) 单位情况

铜陵国星化工有限责任公司,系由安徽六国化工股份有限公司、韩国三星物产株式会社、三星物产香港有限公司,在铜陵市共同设立的中韩合资企业。公司注册资本 838 万美元,其中:六国化工占 70%,韩国三星物产占 20%,三星物产香港公司占 10%。国星化工一期建设年产 20 万吨硫磷铵复合肥项目,投资总额 1.1 亿元人民币,占地面积 39600 平方米,计划于 2012 年 8 月 2 日建成投产。投产后工业年产值约 5 亿元。

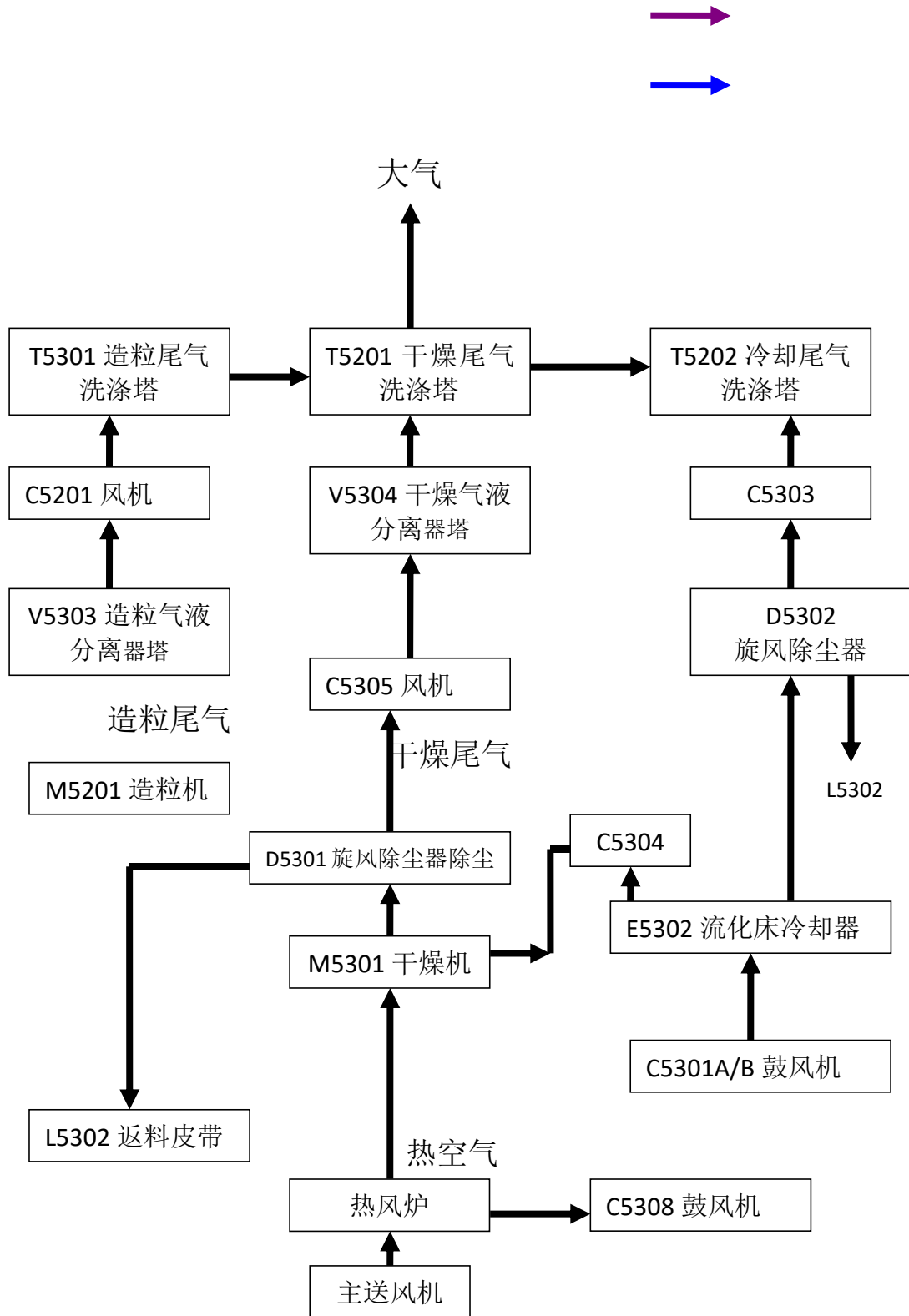
该项目采用单管式反应器氨化粒化工艺,以磷酸、液氨、硫酸为液体原料经过反应喷入造粒机,硫铵、MAP、填料等固体原料通过返料皮带固态加入方式生成硫磷铵。该工艺的特点是:磷酸与氨反应的热得到充分利用,使能耗大幅降低,磷、氨的得率高,无废水产生,投资省,生产控制灵活,同时可根据市场变化和原料的来源随意调整产品结构。

生产工艺和污染处理设施流程图:

国星化工工艺流程图 (生产部分)



国星化工工艺流程图（除尘洗涤部分）





铜陵国星化工有限责任公司地理位置及主要环保目标分布示意图



3.2 预防工作

①废水防治措施

公司废水主要来源于地面冲洗水、厂区生活污水、设备冷却水和突发环境污水等。公司现有装置生产废水实行污水全封闭循环，现废水排放主要为设备间接冷却密封水，通过管网送至六国污水处理站处理。

②废气防治措施

磷复肥生产造粒含氨、尘尾气经两级文丘里串空塔三级洗涤后排空；干燥含氨、尘尾气经文丘里串空塔二级洗涤后排空；冷却系统及含尘设备尾气经旋风除尘、文丘里、空塔三级洗涤后排空，造粒、干燥、冷却尾气共一个排气筒。

3.3 预警及措施

按照突发事件严重性、紧急程度和可能波及的范围，对突发性环境污染事故的预警进行分级，分为一般和较重二级预警，分别用蓝色和黄色标示。根据事态的发展情况和采取措施的效果，预警可以升级、降级或解除。

进入预警状态后，应当采取的措施：

- (1) 汇报六国公司并立即启动相关应急预案。
- (2) 转移、撤离或者疏散可能受到危害的人员，并进行妥善安置。
- (3) 指令环境应急救援队伍进入应急状态，安环部立即开展应急监测，随时掌握并报告事态进展情况。
- (4) 针对突发事件可能造成的危害，封闭、隔离或者限制使用有关场所，中止可能导致危害扩大的行为和活动。
- (5) 调集环境应急所需物资和设备，确保应急保障工作。

应急状态下的报警通讯联系方式：应急办 12345、火警 119、环保局 12369。

公司 24 小时应急救援电话：15395623126、3802555、3802666、3802777。



应急指挥组成员联系方式

职 责	姓 名	单位及职务	联 系 电 话
总指挥	胡 珂	公司总经理	15215628181
	肖宏胜	副总经理	13955939591
	翟莺	财务总监	13865620850
成员	左继飞	安全环保室主管	13965214417
	彭旭东	设备动力部部长	13955931563
	袁新	市场部部长	13956240302
	顾明	综合部部长	18256287778
	高向南	生产部部长	13866854189

汇报六国化工基本内容

- 1) 事故地点、时间以及设备设施;
- 2) 事故类型: 火灾爆炸、中毒、泄漏等;
- 3) 有无人员伤亡与被困人员;
- 4) 已采取的应急措施。

4 应急响应

4.1 应急响应程序

按照事故可控性、严重程度和影响范围及应急响应所需资源,将事故应急响应分为一级应急状态(较大事故),二级应急状态(一般事故或事件)。

4.1.1 一级响应

一级应急指挥由六国化工应急委员会执行;

公司指挥组先期处置,待六国化工成立现场应急指挥部时,移交指挥部人员指挥,并介绍事故情况和已采取的应急措施,配合协助应急指挥与处置。

4.1.4 二级响应

二级应急指挥由国星化工应急组执行;

公司指挥部先期处置,介绍事故情况和已采取的应急措施,配合协助应急指挥与处置。



4.2 指挥协调主要内容

环境应急指挥部指挥协调的主要内容包括：

- (1) 提出现场应急行动原则要求；
- (2) 协调有关专家和人员参与现场应急救援指挥部的应急指挥工作；
- (3) 协调各级、各专业应急力量实施应急支援行动；
- (4) 协调受威胁的周边地区危险源的监控工作。

4.3 应急监测

六国公司安全环保部第一时间对突发性环境污染事故组织环境应急监测，掌握第一手监测资料，并配合地方环境监测机构进行应急监测工作。

根据监测结果，综合分析突发性环境污染事故污染变化趋势，并通过专家咨询和讨论的方式，作为突发性环境污染事故应急决策的依据。

4.4 信息发布

突发性环境污染事故发生后，经六国公司审核及时发布准确、权威的信息，正确引导社会舆论。

4.5 安全防护

4.5.1 应急人员的安全防护

现场处置人员应根据环境事故的特点，配备相应的专业防护装备，采取安全防护措施，严格执行应急人员出入事发现场程序。

4.6 应急措施

4.6.1 火灾处置注意事项：

- (1) 灭火抢险时应视现场情况和人员力量、设施，按有利于灭火和控制火势蔓延，灵活实施具体灭火抢险措施；
- (2) 抢险人员应注意做好自身防护，需要时佩戴呼吸防护器具；

4.6.2 泄漏处置时注意事项：



- (1) 现场应划定警戒区域，派员警戒阻止无关车辆、人员进入现场；
- (2) 现场人员必须配戴相应有效的防护器具；
- (3) 需要时，向邻近企业请求设备、器材和技术支援；
- (4) 现场清理泄漏物料时：

①将冲洗的污水应排入六国化工污水处理系统进行处理

②清理时可咨询有关专家，以决定安全和最佳方法后进行，必要时由具备资质的清洗机构清洗。

4.7 应急终止

4.7.1 应急终止的条件

符合下列条件之一的，即满足应急终止条件：

- (1) 事件现场得到控制，事件条件已经消除；
- (2) 污染源的泄漏或释放已降至规定限值以内；
- (3) 事件所造成的危害已经被彻底消除，无继发可能；
- (4) 事件现场的各种专业应急处置行动已无继续的必要；

4.7.2 应急终止的程序

(1) 现场救援指挥部确认终止时机，或事件责任单位提出，经现场救援指挥部批准；

(2) 现场救援指挥部应急救援队伍下达应急终止命令；

(3) 应急状态终止后，应根据有关指示和实际情况，继续进行环境监测和评价工作。



4.7.3 应急终止后的行动

(1) 突发性环境污染事故应急处理工作结束后，应组织相关部门认真总结、分析、吸取事故教训，及时进行整改；

(2) 组织各专业组对应急计划和实施程序的有效性、应急装备的可行性、应急人员的素质和反应速度等作出评价，并提出对应急预案的修改意见。

5 应急保障

5.1 应急通信保障

依据现有资源评估，公司采用以下报警、通讯联络方式：

(1) 24 小时有效报警装置

公司内事故报警方式采用内部电话和外部电话（包括手机、固定电话电话）线路进行报警，由指挥部根据事态情况向公司内部发布事故消息，做出紧急疏散和撤离等警报。需要向社会和周边发布警报时，由指挥部人员向政府以及周边单位发送警报消息。事态严重紧急时，通过指挥部直接联系政府以及周边单位负责人，提出要求组织撤离疏散或者请求援助，随时保持电话联系。

公司 24 小时应急救援电话：3802555（内线 882555）、13955905945（内线 665445）

(2) 24 小时内有效的内部、外部通讯联络手段

公司应急救援人员之间采用内部和外部电话（包括手机、固定电话等）线路进行联系，应急救援小组的联系电话必须 24 小时开机，禁止随意更换电话号码的行为。特殊情况下，电话号码发生变更，必须在变更之日起 48 小时内向调度室报告。调度室必须在 24 小时内向各成员和部门发布变更通知。

公司各部门办公室皆有对外直通电话。

5.2 应急队伍保障



根据公司的实际情况，公司成立了事故应急救援小分队

安徽六国化工股份化工有限公司一体化应急小分队花名册

序号	姓名	出生年月	文化程度	党团员	单位	手机号码	家庭住址	职务
1	胡珂	1988.2	大学	党员	总经理	15215628181	一冶	队长
2	左继飞	1971.10	大专	党员	安环部	13965214417	南山村35栋604	指导员
3	严正	1990.2	大学	团员	生产部	18956258515	世界花园41栋603	班长
4	孙睿	1988.4	大学	团员	生产部	15956225412	柏专春暖花开14*203	队员
5	郭翔宇	1994.1	大学	团员	生产部	18756271692	一冶青工公寓1101	队员
6	汪世杰	1989.9	大学	团员	市场部	18756231766	朝阳新村19栋104	队员
7	张世忠	1971.4	中技	无	生产部	13655625608	南山村15*606	队员
8	陈文斌	1967.4	高中	党员	包装车间	13856208502	跃进东村56*505	队员
9	赵凯	1975.4	高中	无	生产部	18765062625	光明新村6*601	队员
10	钱立文	1975.8	高中	党员	生产部	13965234289	解放东村15*506	队员

六国公司保卫部负责对事故应急救援小分队人员进行培训，确保出现应急情况时能快速准确作出响应，进行救援。

5.3 应急物资保障

应急救援物资包括信息及救援器材，各单位应负责定期检查，确保完好备用。

5.3.1 其中信息存放点及保管人员

(1)消防设备配置图

存放地点：保卫部及各使用单位

保管人：左继飞

(2)工艺流程图

存放地点：生产部及各单位



保管人:高向南

(3)现场平面布置图和周围地区图

存放地点: 综合部

保管人: 杨云云

(5)危险化学品安全技术说明书

存放地点: 综合部

保管人: 杨云云

5.3.2 应急电源、照明

公司车间按要求配有应急灯,消防控制室及车间办公室都有干电池手电筒作为现场紧急撤离时照明用,当发生事故时,单个生产系统必须完全断电或者突然断电时,所有岗位人员由当班班组长负责使用应急照明灯有序撤离。在事故的抢险和伤员救护过程中,由应急指挥部根据情况,在确认安全的情况下,对事故地点的各个岗位选择性供电,保证应急和照明电源的使用。

5.3.3 应急救援装备、物资

依托六国化工,部分检测及救援物资在六国化工储备。

1、经公司安全环保部审批,配备足够数量的防毒面具、眼镜、防护服、手套、胶靴等劳动防护用品和消防器材。固定存放,便于随时取用。

2、配备抢救物品,由安环部负责保管、定期检查、补充及更换失效、过期供洗药品和器材。

3、配备应急监测仪器及器材。

磷复肥生产主要应急物资装备见下表:

类别	名称	数量及放置地点	保管人
现场	大气采样器	2套放置在检验中心	童丽
检测	可燃气体测爆仪	2台放置在检验中心	刘毅
器材	氢气测爆仪	1台放置在检验中心	刘毅



实验室仪器	721 分光光度计	1 台放置在检验中心	徐秀娟
	烘箱	1 台放置在检验中心	徐秀娟
	酸度计	1 台放置在检验中心	徐秀娟
	分析天平	1 台放置在检验中心	徐秀娟
	电炉	1 台放置在检验中心	徐秀娟
个人防护器材	防化服	870 装置区控制室	左继飞
	空气呼吸器	870 装置区控制室	左继飞
	防毒面具	870 装置区控制室	左继飞
	乳胶手套	870 装置区控制室	左继飞
	胶靴	870 装置区控制室	左继飞
通讯器材	电话	控制室：3802634	高向南
交通	生产用车	一辆放置在车库	顾明
应急设施	事故应急池	300m ³ 事故应急池 1 个，1200m ³ 事故应急池 1 个，在 870 装置区旁边	柳巍

5.3.4 应急通信系统

(1)铜陵国星化工有限责任公司内部之间通讯主要通过固定电话联系。

序号	职能部门	对外电话	内部电话	备注
1	总经理	3802808	882808	
2	生产副总经理	15395623156	883156	
3	办公室	3802638	882638	
4	工会	3802638	882638	
5	生产部	3802643	882643	
6	设备动力部	3802490	882490	
7	安全环保部	3802643	882643	
8	检验中心	3802556	882556	
9	市场部	3801461	881461	

(2)铜陵国星化工有限责任公司外部通讯主要通过固定电话和手机进行。

公司办公室固定电话分布情况（区号 0562，加 9 均可拨打外线）。

(3) 公司 24 小时应急救援电话：



环保局 0562-12369

3802555（内线 882555）、13955905945（内线 665445）。

5.4 经费保障

财务部应按国家要求确保环保费用，确保公司配备必要的应急救援物资和装备所需资金。

5.5 其他保障

5.5.1 单位互助

公司最邻近的单位为六国化工股份有限公司，系我公司总部，长期以来与我公司有合作关系。一旦公司发生事故需要帮助时，与六国化工安全环保部门联系，电话：0562-3802397，能够给予我公司运输、人员救治以及救援部分物资等方面的帮助。

6 后期处置

6.1 污染物处理

事故抢救抢险结束后，公司安全环保部牵头，应急抢险队伍对现场进行清洗，对污染物进行收集、处置。

6.2 事故后果影响消除

公司事故应急救援工作结束后，要及时召开事故分析会，向全公司通报事故情况并向六国公司汇报处理结果。

6.3 生产秩序恢复

事故抢救结束后，经事故调查组同意，进入生产秩序恢复阶段。生产部要制定开车计划，以确保恢复生产时的环境。

6.4 事故调查

根据发生事故的严重程度，一般事故按公司《事故管理规定》，由六国公司安全环保部牵头组成事故调查组。

6.5 抢险过程和救援能力评价

安全环保部专职环保员负责收集、整理应急救援工作记录、抢险方案、总结等文件，组织六国化工相关部门对抢险过程、救援能力、应急预案进行评估，提出改进建议和意见。



7 预案培训和演练

7.1 应急培训

公司员工及应急人员每年至少培训 2 次，在每次预案修改更新后必须培训。
培训内容：

(1) 学习在紧急情况下如何进行紧急停车、避险、报警的方法；现场进行紧急救护方法；如何采取有效措施控制事故和避免事故扩大化；事故应急救援必须使用的防护装备的使用方法；消防器材和各类设备的使用方法；存在危险化学品特性、健康危害、危险性、急救方法；

(2) 熟悉公司应急救援预案，发生事故时如何进行详细报警，应急指挥组如何接事故警报；

(3) 如何启动公司应急救援预案程序；

(4) 公司员工依据应急救援的职责和分工开展工作；

(5) 组织应急物资的调运；

7.2 演练

公司每年组织至少 2 次员工应急演练活动，时间分别为六月份、十一月份。由事故应急指挥组制定演练计划、实施方案、演练要求、使演练达到预期效果。演练内容包括综合预案、专项预案和现场处置方案演练。演练采取实战演练、桌面演练等形式。每次演练活动之后，事故应急办公室组织评价、总结和预案的修订。

8 奖惩

8.1 奖励

对在事故应急救援工作中有下列行为进行奖励：

(1) 发现事故隐患，并汇报给相关人员；

(2) 及时在事故发生初期发现的，并汇报应急小组；

(3) 在事故发生时采取了相应措施，并防止了事故进一步扩大；

(4) 在应急救援中抢救或保护了公司的人员或重大财产；

(5) 积极有序指挥，使公司损失降低到最低限度。

8.2 处罚

对在事故应急救援工作中有下列行为进行处罚：

(1) 发现事故隐患，并汇报给相关人员，相关负责人没有及时采取有效措施的；



(2) 在应急救援中，采取了明显错误的抢救或保护措施，导致公司的人员或重大财产受到重大损失的；

(3) 在在应急救援中玩忽职守，没有尽到与之对应职责。

对上述行为构成犯罪的，移交司法机关处理。

9 附则

9.1 名词术语定义

环境事故：是指由于违反环境保护法律法规的经济、社会活动与行为，以及意外因素的影响或不可抗拒的自然灾害等原因致使环境受到污染，人体健康受到危害，社会经济与人民群众财产受到损失，造成不良社会影响的突发性事件。

突发性环境污染事故：指突然发生，造成或者可能造成重大人员伤亡、重大财产损失和对全国或者某一地区的经济社会稳定、政治安定构成重大威胁和损害，有重大社会影响的涉及公共安全的环境事故。

环境应急：针对可能或已发生的突发性环境污染事故需要立即采取某些超出正常工作程序的行动，以避免事件发生或减轻事件后果的状态，也称为紧急状态；同时也泛指立即采取超出正常工作程序的行动。

泄漏处理：泄漏处理是指对危险化学品、危险废物、放射性物质、有毒气体等污染源因事件发生泄漏时的所采取的应急处置措施。泄漏处理要及时、得当，避免重大事件的发生。泄漏处理一般分为泄漏源控制和泄漏物处置两部分。

应急监测：环境应急情况下，为发现和查明环境污染情况和污染范围而进行的环境监测。包括定点监测和动态监测。

应急演练：为检验应急计划的有效性、应急准备的完善性、应急响应能力的适应性和应急人员的协同性而进行的一种模拟应急响应的实践活动，根据所涉及的内容和范围的不同，可分为单项演习（演练）、综合演习和指挥中心、现场应急组织联合进行的联合演习。

9.2 预案管理与更新



随着应急救援相关法律法规的制定、修改和完善，部门职责或应急资源发生变化，或者应急过程中发现存在的问题和出现新的情况，应及时修订完善预案。由应急办公室负责管理和更新。

9.3 地方沟通与协作

建立与六国化工环境应急机构的联系，组织参与地方救援活动，开展与相关部门的交流与合作。

9.4 奖励与责任追究

9.4.1 奖励

在突发性环境污染事故应急救援工作中，应依据有关规定给予奖励。

9.4.2 责任追究

在突发性环境污染事故应急工作中，按照有关法律和规定，对有关责任人员视情节和危害后果，追究相应的责任。

9.5 预案实施时间

本预案自发布之日起实施。

铜陵国星化工有限责任公司 液氨泄漏现场处置方案

1 事故特征

液氨危险特性表

标识	分子式 NH ₃	有毒气体
	分子量 17.03	危险性类别 GB2.3 类
理化性质	无色气体，有特异的刺激性恶臭气味	
	相对密度(水=1) 0.82(-79℃)	相对密度(空气=1) 0.6
	熔点-77.7℃，沸点-33.5℃	
	易溶于水、乙醇、乙醚	



燃爆危险性	易燃	稳定性 稳定	聚合危害 不聚合
	引燃温度 651℃	爆炸范围 (%)	15.7-27.4
危险性	危险特性：与空气混合能形成爆炸性混合物。遇明火、高热能引起燃烧爆炸。与氟、氯等接触会发生剧烈的化学反应。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。		
健康危害	高毒，氨对皮肤、黏膜和眼睛有腐蚀性，高浓度可造成组织溶解坏死。20×10 ⁻⁶ 或更多一些的含量，即有明显的刺鼻气体。100×10 ⁻⁶ 时几分钟后刺激眼鼻。700×10 ⁻⁶ 时会产生严重刺激眼鼻。超过 1700×10 ⁻⁶ 可引起严重咳嗽、支气管痉挛、肺水肿和窒息。接触液氨可引起严重灼伤。小鼠吸入 LC50：4837×10 ⁻⁶ ×1h；猪吸入 LC50：10066×10 ⁻⁶ ×1h。		
急救	<p>皮肤接触：立即脱去被污染的衣着，应用 2%的硼酸液或大量清水彻底冲洗皮肤。就医。</p> <p>眼溅入：提起眼睑，用流动的水或用生理盐水冲洗至少 15min。就医。</p> <p>吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸，就医。</p>		
泄漏处理	迅速撤离泄漏污染区人员至上风处，并立即隔离 150m，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防毒服。尽可能切断泄漏源。合理通风，加速扩散。高浓度泄漏区，喷含盐酸的雾状水中和、稀释、溶解。构筑围堤或挖坑收容产生的大量废水。		
防护措施	工程控制 生产过程密闭，提供充分的局部排风和全面通风。提供安全淋浴和洗眼设备。		
	呼吸系统防护 空气中浓度超标时，建议佩戴过滤式防毒面罩（半面罩）。紧急事态抢救或撤离时，必须佩戴空气呼吸器。		
	身体防护 穿防静电工作服。		
	手防护 戴一般作业防护手套。		
储运	工作现场禁止吸烟、进食和饮水。		
消防方法	储存于阴凉、干燥、通风的仓间，远离火种、热源。设备都要接地线。与其他化学品，特别是氧化气体，氟、溴、碘和酸类、油脂、汞等隔离储运。		
消防方法	消防人员必须穿戴自给正压式空气呼吸器和穿防化服，切断一切气源。用水保持火场中容器冷却。用水喷淋保护切断气源的人员。		

公司仅使用液氨，储存量低，出现泄露区域有限。

2 应急组织与职责

2.1 现场应急自救小组及人员构成情况

应急自救小组组长：安环部部长

应急自救小组副组长：车间负责人

应急自救小组成员：车间其他人员



2.2 职责

2.2.1 应急自救小组组长的职责

- a) 根据事故现场的情况，确保应急资源配置投入到位，组织现场应急救援工作；
- b) 同援助部门紧密合作，共同处理好事故，如果事故有扩大、发展趋势，应及时报请公司应急指挥部，启动公司专项应急预案。

2.2.2 应急自救小组副组长的职责

- a) 协助组长开展应急指挥工作，组长不在位时，代行其职责；
- b) 组织编制现场处置方案，组织搞好培训和演练；
- c) 负责现场应急处置，落实应急行动，根据险情发展，提出改进措施；
- d) 组织做好善后工作。

2.2.3 事故第一发现人职责

- a) 发生事故后立即通知部门负责人及现场人员；
- b) 采取应急处置措施，及时控制住当前局势，防止事故继续恶化
- c) 及时疏散现场无关人员撤离现场。

3 应急处置

3.1 应急处置程序

3.1.1 事故第一发现人立即以最快的方式向现场人员报警，并马上通知部门负责人，报告事故发生地点、种类、事故危害程度等。

3.1.2 部门负责人接报后立即报告公司副总经理，并迅速赶赴现场，组织协调处理事故，并宣布启动事故现场处置方案，按事故现场处置方案及相关程序、方法组织事故应急救援。

3.2 现场应急处置措施

3.2.1 泄漏处置

a) 中控切断氨阀门，汇报六国调度关闭罐区氨总阀。隔离泄漏污染区，限制出入。疏散周围无关人员，事故发生地禁止车辆进入。

b) 尽快找出泄漏点，开启水喷淋装置，能堵漏的马上堵漏，不能堵漏的用消防水喷淋吸收。

c) 应急处理人员戴自吸式过滤防毒面具，佩戴化学安全防护眼镜，穿防化服。不要直接接触泄漏物，关闭氨应急切断阀。

d) 泄压排空。当罐体开裂尺寸较大而无法止漏时，迅速将罐内液氨导入洗涤塔吸收或排空。同时用消防水，在事故现场布置多道水幕，在空中形成严密的水网，中和、稀释、溶解泄漏的氨气。围堤内收容的废水送入六国化工污水处理站处理。

3.2.2 人员灼伤处置

a) 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸，就医。

b) 皮肤接触：立即脱去被污染的衣着，应用 2% 的硼酸液或大量流动清水彻底冲洗。要特别注意清洗腋窝、会阴等潮湿部位，就医。

c) 眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟，就医。

3.2.3 24 小时应急值守电话：0562-3802555

3.2.4 对外求援电话

火灾：119 急救：120

4 注意事项



(1) 实施堵漏人员必须经过专门训练，并配备专门的堵漏器材和工具，作业时
必须严格执行防火、防静电、防中毒等安全技术要求。

(2) 佩戴防毒面具。空气呼吸器、穿全密封阻燃防化服。堵较大泄露时，应内
穿棉衣裤，外穿防化服，在处理液态氨泄漏时应佩戴防冻伤防护用品。

无防护用品时，可以用湿毛巾捂住鼻嘴，向上风口方向转移。

(3) 根据现场情况确定堵漏方案、如现场情况变化，应重新制定方案，不得随
意蛮干。

(4) 事故救援应以人员安全为首要任务，在必要的情况下，应迅速撤离事故现
场。

铜陵国星化工有限责任公司
硫酸、磷酸泄漏现场处置方案

1 事故特征

硫酸危险特性表

标识	中文名：硫酸	英文名：Sulfuric acid	
	分子式：H ₂ SO ₄	分子量：98.0	UN 编号：1830
	危规号：81007		CAS 号：7664-93-9
理化性质	性状：纯品为无色透明油状液体， 无臭	溶解性：与水混溶	
	熔点/℃：10.5	相对密度（水=1）：1.83	
	沸点/℃：330	相对密度（空气=1）：3.4	



	饱和蒸汽压(kPa): 0.13 (145.8℃)	
燃烧爆炸危险性	燃烧性: 助燃	燃烧分解产物: 氧化硫
	爆炸极限(V%): 无意义	聚合危害: 不聚合
	自燃温度(℃): 无意义	
危险性	危险特性: 有强烈腐蚀性及吸水性。遇水发生高热而飞溅。与许多物质,特别是木屑、稻草、纸张等接触猛烈反应,放出高热,并可引起燃烧。遇电石、高氯酸盐、硝酸盐、雷酸盐、苦味酸盐、金属粉末及其他可燃物等能猛烈反应,发生爆炸或着火。与金属反应放出氢气、其与空气可形成爆炸性混合物,也可引起火灾爆炸。腐蚀性强,能严重灼伤眼睛和皮肤。稀酸也能强烈刺激眼睛造成灼伤,并能刺激皮肤产生皮炎。	
毒性	毒性: 大鼠经口 LD50: 2140mg / kg。	
对人体危害	对皮肤、粘膜等组织有强烈的刺激和腐蚀作用。蒸汽或雾可引起结膜炎、结膜水肿、角膜浑浊,以至失明;引起呼吸道刺激,重者发生呼吸困难和肺水肿而窒息死亡。口服后引进消化道灼伤以至溃疡形成;重者可能有胃穿孔、腹膜炎、肾损害、休克等。皮肤灼伤轻者出现红斑、重者形成溃疡,愈后瘢痕收缩影响功能。溅入眼内可造成灼伤,甚至角膜穿孔以至失明。	
急救	皮肤接触: 脱去污染的衣着,立即用水冲洗至少 15 分钟。或用 2%碳酸氢钠溶液清洗。就医。	
	眼睛接触: 立即提起眼睑,用流动清水或生理盐水冲洗至少 15 分钟。就医。	
	吸入: 迅速脱离现场至空气新鲜处。呼吸困难时给输氧。就医。	
防护	工程控制: 密闭操作,注意通风。尽可能机械化、自动化。	
	呼吸系统和眼睛防护: 可能接触其蒸汽或烟雾时,必须佩带防毒面具或供气式头盔。紧急事态抢救或逃生时,建议佩带自给式呼吸器。身体防护: 穿耐酸工作服。手防护: 戴防酸橡胶手套。	
	其它防护: 工作后,淋浴更衣。保持良好的卫生习惯。	
泄漏处理	疏散泄漏污染区人员至安全区,禁止无关人员进入污染区,建议应急处理人员戴好面罩,穿化学防护服。不要直接接触泄漏物,勿使泄漏物与可燃物(木材、纸、油等)接触,在确保安全的情况下,堵漏。喷水雾减慢挥发(或扩散),但不要对泄漏物或泄漏点直接喷水。用沙土、干燥石灰或苏打灰混合,然后收集运至废物处理场所。也可以用大量水冲洗,放入废水系统。如大量泄漏,利用围堰收容,然后收集、转移、回收或无害处理后废弃	
储运条件	单独储存于阴凉、通风和干燥的地方,并有耐酸地坪。避免阳光直射。远离火源。储槽应有足够的通气孔,四周有“堤坝”围住,以防储罐泄漏。严禁与铬酸盐、氯酸盐、电石、高氯酸盐、硝酸盐、雷酸盐、苦味酸盐、氟化物、金属粉末及可燃物共储混运。	
消防	用水、干粉或二氧化碳灭火。避免直接将水喷入硫酸,以免遇水会放出大量热灼伤皮肤。消防人员必须穿戴全身防护服及其用品,防止灼伤。	

磷酸危险特性表

标识	中文名: 磷酸	英文名: Phosphoric acid; Orthophosphoric acid	
	分子式: H3PO4	分子量: 98.00	UN 编号: 1805
	危规号: 81501	RTECS: TB6300000	CAS 号: 7664-38-2



理化性质	性状：纯磷酸为无色结晶，无臭，具有酸味。	
	熔点（℃）：42.4℃/纯品	沸点（℃）：260
	溶解性：与水混溶，可混溶于乙醇	
	饱和蒸气压（kPa）：0.67/25℃（纯）	相对密度（水=1）：1.87
	相对密度（空气=1）：3.38	
燃烧爆炸危险性	燃烧性：助燃	燃烧（分解）产物：氧化磷
	聚合危害：不能出现	稳定性：稳定
	爆炸极限（V%）：无意义	禁忌物：强碱、活性金属粉末、易燃或可燃物
	自燃温度（℃）：无意义	
	危险特性：有腐蚀性。受热分解产生剧毒的氧化磷烟气。	
毒性	毒性：属低毒类。急性毒性：LD501530mg/kg（大鼠经口）；2740mg/kg（兔经皮）；刺激性：兔经皮 595mg/24 小时，严重刺激；兔眼 119mg 严重刺激。	
对人体危害	侵入途径：吸入、食入、经皮吸收。 健康危害：蒸气或雾对眼、鼻、喉有刺激性。液体可致皮肤或眼灼伤。 慢性影响：鼻粘膜萎缩，鼻中隔穿孔。长期反复皮肤接触，可引起皮肤刺激。	
急救	皮肤接触：脱去污染的衣着，立即用流动清水彻底冲洗。若有灼伤，按酸灼伤处理。 眼睛接触：立即提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗至少 15 分钟。就医。 吸入：脱离现场至空气新鲜处。必要时进行人工呼吸。就医。 食入：误服者立即漱口，给饮牛奶或蛋清。就医。	
防护	呼吸系统防护：空气中浓度超标时，必须佩带防毒面具或供气式头盔。紧急事态抢救或逃生时，建议佩带自给式呼吸器。 眼睛防护：戴化学安全防护眼镜。 防护服：穿工作服（防腐材料制作）。手防护：戴橡皮手套。 其它：工作后，淋浴更衣。单独存放被毒物污染的衣服，洗后再用。保持良好的卫生习惯。	
泄漏处理	疏散泄漏污染区人员至安全区，禁止无关人员进入污染区，建议应急处理人员戴好防毒面具，穿化学防护服。不要直接接触泄漏物，用沙土、干燥石灰或苏打灰混合，然后收集转移到安全场所或以少量加入大量水中，调节至中性，再放入废水系统。如大量泄漏，收集回收或无害处理后废弃。 废弃物处置方法：建议把废料缓慢地加到碱液-石灰水中，搅拌后，用大量水冲入下水道。	
储运	远离火种、热源。密封。应与易（可）燃物、碱类、活性金属粉末分开存放，切忌混储。储区应备有合适的材料收容泄漏物。起运时包装要完整，装载应稳妥。运输过程中要确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏。严禁与易燃物或可燃物、碱类、活性金属粉末、食用化学品等混装混运。运输时运输车辆应配备泄漏应急处理设备。运输途中应防曝晒、雨淋，防高温。	
灭火	泡沫、二氧化碳、砂土、干粉灭火器	

公司生产装置使用硫酸、磷酸量小且不储存，发生泄露事故危害有限。

2 应急组织与职责

2.1 现场应急自救小组及人员构成情况

应急自救小组组长：安环部部长



应急自救小组副组长：车间负责人

应急自救小组成员：车间其他人员

2.2 职责

2.2.1 应急自救组组长的职责

- a) 根据事故现场的情况，确保应急资源配置投入到位，组织现场应急救援工作；
- b) 同援助部门紧密合作，共同处理好事故，如果事故有扩大、发展趋势，应及时报请公司应急指挥部，启动公司专项应急预案。

2.2.2 应急自救小组副组长的职责

- a) 协助组长开展应急指挥工作，组长不在位时，代行其职责；
- b) 组织编制现场处置方案，组织搞好培训和演练；
- c) 负责现场应急处置，落实应急行动，根据险情发展，提出改进措施；
- d) 组织做好善后工作。

2.2.3 事故第一发现人职责

- a) 发生事故后立即通知部门负责人及现场人员；
- b) 采取应急处置措施，及时控制住当前局势，防止事故继续恶化
- c) 及时疏散现场无关人员撤离现场。

3 应急处置

3.1 应急处置程序

3.1.1 事故第一发现人立即以最快的方式向现场人员报警，并马上通知部门负责人，报告事故发生地点、种类、事故危害程度等。

3.1.2 部门负责人接报后立即报告公司副总经理，并迅速赶赴现场，组织协调处理事故，并宣布启动事故现场处置方案，按事故现场处置方案及相关程序、方法组织事故应急救援。

3.2 现场应急处置措施

3.2.1 泄漏处置

- a) 中控通知六国调度，停送酸泵，关闭泵进出口阀门。隔离泄漏污染区，限制出入。疏散周围无关人员，事故发生地禁止车辆进入。
- b) 尽快找出泄漏点，能堵漏的马上堵漏，不能堵漏的用围堰将泄漏物收集。
- c) 应急处理人员戴自吸式过滤防毒面具，佩戴化学安全防护眼镜，穿防酸碱手套、工作服和鞋。不要直接接触泄漏物，关闭进装置区总阀。
- d) 小量泄漏：用耐酸容器收集。大量泄漏：围堰和地下槽收集后，返回储罐。
- e) 废弃处理：处置前应参阅国家和地方有关法规。可用石灰水和碱性物质中和，再送入污水处理站处理。固废送入外渣场。

3.2.2 人员灼伤处置

- a) 吸入：迅速脱离现场至新鲜空气处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。
- b) 食入：误服者用清水漱口，给饮牛奶或蛋清，就医。
- c) 皮肤接触：立即脱去被污染衣物，用大量流动清水冲洗接触的皮肤，至少冲洗15分钟。就医。
- d) 眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水冲洗至少15分钟。就医。

3.2.3 24小时应急值守电话：0562-3802555

3.2.4 对外求援电话

火灾：119 急救：120



4 注意事项

- (1) 发生伤亡事故，抢救、急救工作要分秒必争，及时、果断、正确，不得耽误、拖延；
- (2) 救护人员进入储存罐区必须两人以上分组进行；
- (3) 救护人员必须在确保自身安全的前提下进行救护；
- (4) 救护人员必须听从指挥，了解现场情况，防护器具佩戴齐全；
- (5) 迅速将伤员抬离现场，搬运方法要正确。
- (6) 搬运伤员时需遵守下列规定：
- (7) 根据伤员的伤情，选择合适的搬运方法和工具，注意保护受伤部位；
- (8) 呼吸已停止或呼吸微弱以及胸部、背部骨折的伤员，禁止背运，应使用担架或双人抬送；
- (9) 搬运时动作要轻，不可强拉，运送要迅速及时，争取时间；
- (10) 严重出血的伤员，应采取临时止血包扎措施；
- (11) 救护在高空作业的伤员，应采取防止坠落、摔伤措施。
- (12) 抢救触电人员必须在脱离电源后进行。
- (13) 抢救化学品灼伤人员，不得摩擦灼伤部位，用温水冲洗 10—15 分钟。如全身大面积灼伤，边用温水进行冲洗，边及时脱去受污染的衣服，并及时送医院救治。